**Harmonogram szkoleń wstępnych**

**Projekt „Aktywni na 100 lat”**

**Grupa: Opole Lubelskie**

**Miejsce realizacji szkolenia:**

ul. Puławska 19, 24-300 Opole Lubelskie

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Termin** | **godziny** | **Liczba godzin dydaktycznych** | **Tematyka** | **Trener/ka** |
| 17.07.2019 | 10.00–16.00 | 8 | Wolontariat | Fundacja Teatrikon |